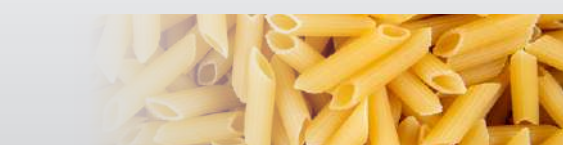


# SYSTÈME DE SOUDURE INDUSTRIEL



## Qu'est-ce qu'une soudeuse Saxon ?

Les soudeuses Saxon ont été développées pour souder en continu tout type de sac à gueule ouverte: polypropylène, polyéthylène, complexes aluminium, sacs papier avec sache PE,... De conception compacte, les soudeuses en continu Saxon peuvent s'intégrer dans des lignes de conditionnement automatiques. La fiabilité, l'ergonomie, la sécurité, la réduction des coûts de maintenance ont été des facteurs déterminants dans leur conception et leur réalisation. Les soudeuses doivent être couplées à un convoyeur pour transférer les sacs. Un réglage précis de la hauteur de la ligne de soudure est assuré par la colonne électrique de la soudeuse.

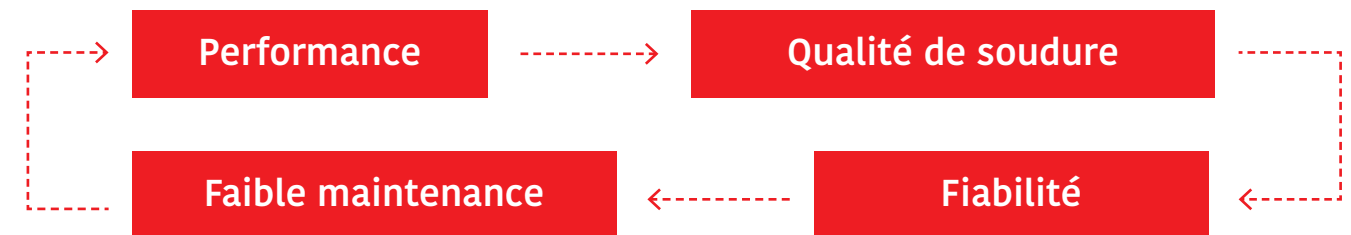


## Quels domaines d'application ?

Produits alimentaires, aliments pour animaux et prémix, condiments, cosmétiques, plats préparés, poissons, fruits de mer, produits surgelés, additifs alimentaires, glace, viande et volaille surgelées, farines, riz, légumes, café, sucre, céréales, lait en poudre, semoule, pâtes alimentaires, grains, sable, gravier, litière pour chats, ...



## Pourquoi cette machine ?



## Qualité, rentabilité et performances

Notre gamme de soudeuse Saxon comprend trois modes de chauffe:

### SOUDURE PAR AIR CHAUD (GAMME SH)

Cette technique permet la fermeture de sacs PE, complexes alu, y compris ceux utilisés dans le secteur alimentaire, médical et chimique.

### SOUDURE PAR BANDES TÉFLONNÉES (GAMME SB)

Le mode de chauffe par bandes est le plus universel. Ces machines permettent de souder tous types de sacs, y compris les sacs à soufflets et également de réaliser une soudure en ambiance humide.

### SOUDURE PAR MORS CHAUFFANTS RADIANTS (GAMME SR)

Le mode de chauffe par mors chauffants radiants est recommandé pour la fermeture de sacs complexes (multicouches, papier avec sache interne en plastique, aluminium laminé, avec une bande de colle à réactiver, ...).

## Caractéristiques générales





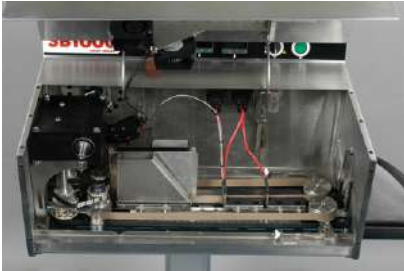

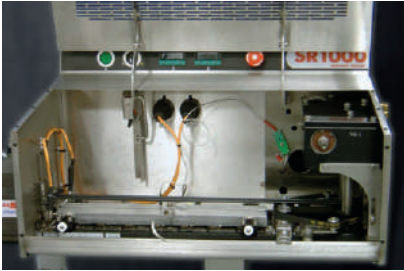
- Construction en acier inoxydable, option inox alimentaire 316.
- Trois plages de vitesses possibles (réglable par variateur de fréquence):  

2,7 à 6,2 m/min	6,2 à 14,1 m/min	9,7 à 22,2 m/min
-----------------	------------------	------------------
- Température réglable par contrôleur de température de type PID pour chaque bloc de chauffe.
- Large choix de galets de pression avec différents types de motifs.



VOS BESOINS

NOS SOLUTIONS

PRODUIT	TYPE DE SAC	MODÈLE	DESCRIPTION
<p>Aliments pour animaux de compagnie, arômes, produits chimiques, poudres, viandes, soupes, produits réfrigérés ou congelés, produits chauds, volailles, viandes, pierres, ciment, sable, ...</p>	<p>Conseillé pour la soudeuse à air chaud (SH) :</p> <p>Sac à gueule ouverte:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Polyéthylène</li><li>- Polypropylène laminé</li><li>- Polypropylène tissé laminé</li></ul> 	<p><b>SOUDEUSE À AIR CHAUD (SH)</b></p> 	<p>Sur les soudeuses SH à air chaud, <b>l'air pulsé et chauffé, de part et d'autre du sac, génère la ligne de soudure.</b></p> <p>L'action mécanique pour finaliser la fermeture du sac est assurée par des <b>galets de pression.</b></p> <p>La <b>largeur de soudure est de 6mm environ.</b> Avec ce mode de chauffe <b>le sac n'est jamais en contact avec un élément chauffant.</b></p>
	<p>Conseillé pour la soudeuse à bandes (SB) :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sac à soufflets polyéthylène</li><li>- Sac à soufflets polypropylène laminé</li><li>- Sac en aluminium laminé</li><li>- Sac hautement laminé (doy pack)</li><li>- Sac à fermeture rapide (zip)</li></ul> 	<p><b>SOUDEUSE À BANDE (SB)</b></p> 	<p>Sur les soudeuses SB à bandes <b>la chaleur des barres de chauffe est transmise au sac à travers les bandes téflonnées.</b></p> <p>L'action mécanique pour finaliser la fermeture du sac est assurée par des galets de pression.</p> <p>La <b>largeur de soudure est de 14 mm environ. La soudure se fait par contact.</b></p>
	<p>Conseillé pour la soudeuse radiante:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sac en papier pré-collé</li><li>- Sac en papier avec sache interne en plastique / plastique laminé</li></ul> 	<p><b>SOUDEUSE RADIANTE (SR)</b></p> 	<p>Les <b>soudeuses SR radiantes</b> utilisent le principe de <b>transfert de chaleur émis par les mors chauffants.</b></p> <p>L'action mécanique pour finaliser la fermeture du sac est assurée par des galets de pression.</p> <p>La <b>largeur de soudure est de 18 mm environ.</b></p>

## Quelques Options



### Système de dépoussiérage de la ligne de soudure Airwash 1000

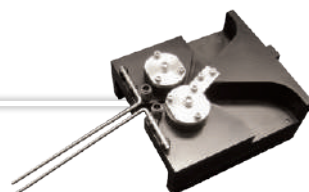
Dans le but de fiabiliser la soudure, notamment en présence de poudre, l'Airwash 1000 permet, grâce à un jet d'air, de nettoyer la ligne de soudure. Le sac, transféré par les courroies d'entraînement de la soudeuse, est détecté par une cellule qui pilote le déclenchement du jet d'air. Les fines sont décollées, mises en suspension dans la chambre de l'Airwash et sont ensuite aspirées soit vers le container ou directement vers le réseau de l'usine.

### Araseurs du haut du sac

L'arasage du haut d'un sac a 2 fonctions :

- L'aspect visuel du produit fini; la distance entre la ligne de soudure et la coupe sera toujours régulière. Différentes hauteurs d'arasages sont disponibles.
- Supprimer les zones de rétentions de produits et de contamination au-dessus de la ligne de soudure, important dans les marchés alimentaires.

SAXON a développé 3 types d'araseurs, à lame fixe et à lames circulaires qui permettent de s'adapter aux différentes épaisseurs et qualités de sacs présents sur nos marchés. En cas de choix de deux options à installer sur la soudeuse telles que l'araseur et l'airwash, les plaques de base de la soudeuse seront rallongées.



### Airevac

Le système d'Airevac permet de réaliser un vide partiel en continu, dans le cas, par exemple, d'une réduction du volume d'un produit conditionné. Il est également possible d'y réinjecter un gaz qui évitera l'oxydation du produit ensaché. Les opérations de vide et de réinjection de gaz s'effectuent par le biais d'une canule plongeante. L'Airevac est composé de 3 modules : aspiration, soudure et convoyeurs. Le module de soudure peut être de type SH, SB ou SR en fonction du type de sac à souder.

## Pièces détachées d'origine

Les pièces d'origine Saxon garantissent les meilleures performances de vos équipements. A la production, elles sont soumises à des contrôles stricts et rigoureux de la résistance mécanique des matériaux, des tolérances de fabrication et des traitements de surface.



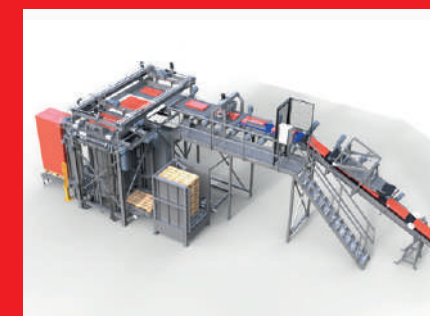
## Besoin d'une ligne 100% automatique ?

Notre gamme de la marque Votech vous propose un large éventail d'ensacheuses, de palettiseurs et de housseuses.

### Ensacheuse VBA



### Palettiseur VPC



### Housseuse



## Service

Saxon vous propose un service de très haute qualité assuré par nos techniciens expérimentés ou ceux de nos partenaires formés par nos soins et spécialisés sur nos équipements. Pour un service irréprochable nos techniciens disposent des pièces nécessaires à leur intervention.

Vous trouverez toujours un spécialiste Votech-Fischbein-Saxon proche de chez vous.



[www.votech.com](http://www.votech.com)

